

Kód	Rozsah:	Zdvih měřidla	Stupnice měřidla	Přesnost
2147-4A	0–±5 mm (nastavitelný)	5mm	0.01mm	±0.014mm
2147-4B	0–±5 mm	10mm	0.01mm	±0.017mm
2147-21	0–±2 mm (nastavitelný)	2mm	0.001mm	±0.006mm



- 1 – Číselníkový úchylkoměr
- 2 – Upevňovací šroub měřicí hlavy
- 3 – Hrot
- 4 – Upevňovací šroub číselníku
- 5 – Rukojeť

1. Změřte výškový rozdíl obou ploch.

2. Před měřením je nutné nastavit nulovou polohu na rovné ploše.

---Základnu ručního měřicího přístroje přiložte těsně k rovné ploše, pevně ji přitlačte a povolte zajišťovací šroub měřicí hlavy, abyste mohli nastavit polohu číselníkového úchylkoměru

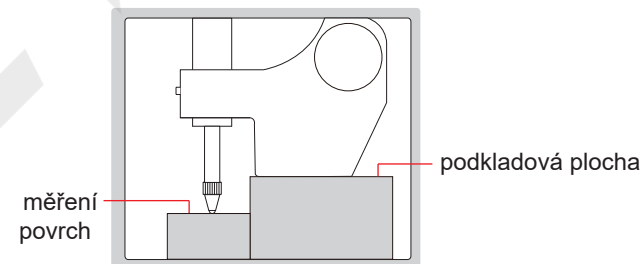
---Porovnejte výšky dvou rovin měřeného obrobku, vyberte nulovou polohu měřidla, pokud je povrch základny nižší než měřený povrch, nastavte polohu měřidla tak, aby malá ručička ukazovala na levou mezní polohu stupnice; pokud je povrch základny vyšší než měřený povrch, nastavte polohu měřidla tak, aby malá ručička ukazovala na pravou mezní polohu stupnice;

2. Po dokončení seřízení utáhněte zajišťovací šroub měřicí hlavy; poté, co otočíte vnější stupnici do nulové polohy, utáhněte zajišťovací šroub stupnice.

---Nastavení nuly je dokončeno. Měřidlo by se mělo pravidelně kontrolovat, aby bylo zajištěno, že lze správně nastavit nulu.

Poznámka: Při nastavování kódu 2147-4B na nulu stačí nasměrovat ručičku malého číselníku do polohy 0.

3. Použití



4. Při měření prosím dbejte na následující dva body:

---Ujistěte se, že na měřicích plochách a povrchu obrobku není žádný prach, třísky ani jiné nečistoty, jinak by mohlo dojít k nesprávnému měření.

---Přitlačte základnu a zajistěte, aby síla při nulování a měření byla rovnoměrná.